

鑫磊压缩机股份有限公司
XINLEI COMPRESSOR CO.,LTD.

地址:浙江省台州市温岭市东部新区潮平街8号
邮编:317511
电话:400-705-8999
传真:0576-89969999
邮箱:market@xinlei.com
官网:www.xinlei.com

本册中提及的商标均属于鑫磊压缩机股份有限公司及其关联公司或相关所有人。
本册的信息描述因时间不同、接受对象的差异,并不适合于所有情形,具体信息应根据合同规定执行。
本册提供的设备型号或技术参数等均以产品实物为准,可能不经过通知而有变更,敬请谅解。请联络咨询与您接洽的业务人员,以获得更多产品信息与服务资料,鑫磊对本册具有最终解释权。



鑫磊官方网站



鑫磊微信公众号



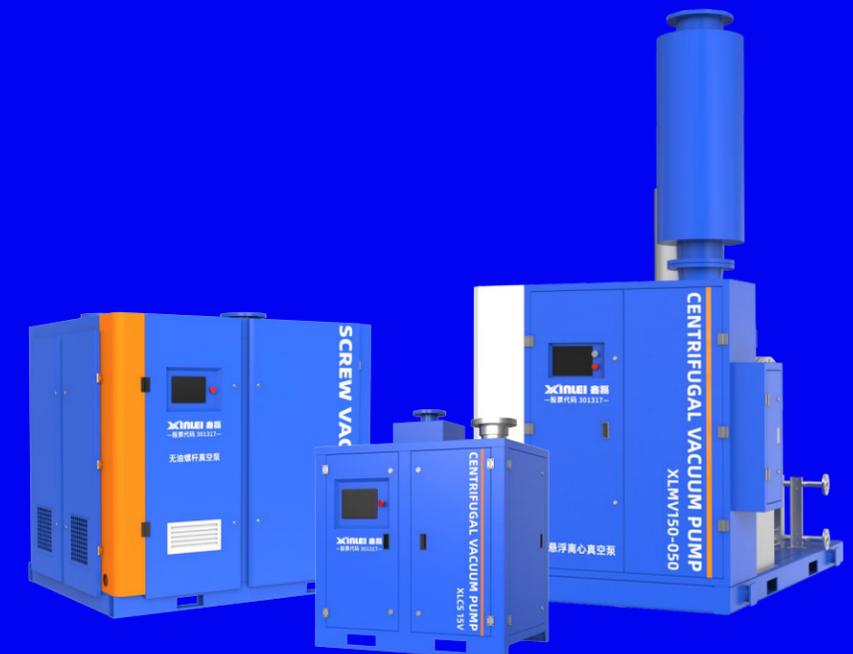
鑫磊抖音企业号

XINLEI
COMPRESSOR
CO.,LTD.

真空泵 节能解决方案

VACUUM PUMP
ENERGY SAVING SOLUTION

- 磁悬浮系列
- 螺杆系列
- 永磁变频
- 智能控制



聚焦客户关注的挑战和压力, 提供有竞争力的空气能系统解决方案和服务, 持续为客户创造最大价值

Continue to create maximum value for customers

2006年始创于中国浙江, 是一家自主研发知识产权横跨活塞、螺杆、离心等覆盖全流体板块的高新技术企业。我们专注于空气动力的全场景数智化解决方案, 用世界级标准争做世界级企业, 与全球客户伙伴创享数智化流体生态。

让绿色流体科技人人皆享



鑫磊
压缩机
股份有限公司

11万m² +
占地面积

80万台 +
年产量

100个 +
远销地区

300项 +
申请专利

300款 +
产品规格

260台 +
高精尖设备

COMPANY HONOURS

起草2项国家标准/4项行业标准/2项团体标准

高新技术企业

工信部《专精特新“小巨人”》

浙江省首批内外贸一体化“领跑者”企业

国家发改委《国家重点节能低碳技术推广目录》连年

工信部《“能效之星”装备产品目录》连年

国家火炬计划项目证书

中国通用机械工业协会副理事长单位

中国设备管理协会第六届理事会理事

中国机电产品进出口商会会员

国家能效标识检测实验室

中国石油和石化工程研究会-空气压缩机技术中心

浙江省鑫磊流体机械省级企业研究院

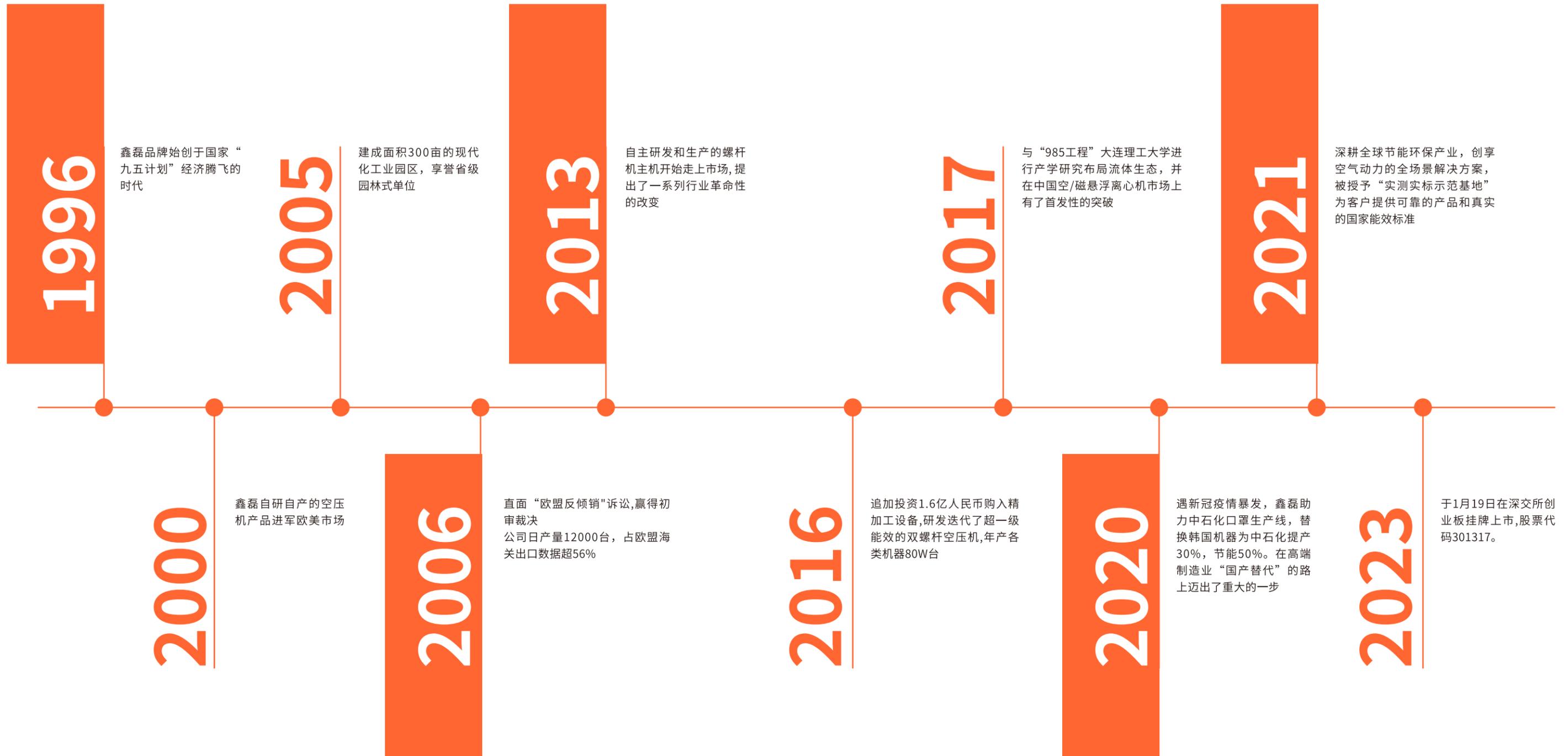
浙江出口名牌/“浙江制造”标准

2020水泥行业优秀供应商

2021中国工业化水产创新力装备

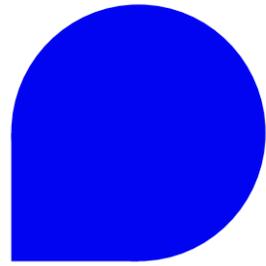
节能产品惠民工程高效节能容积式空气压缩机推广企业

公司大事记发展史



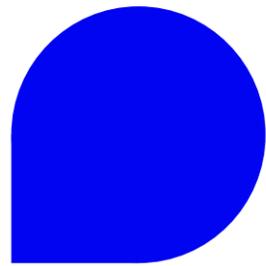
研发团队

RESEARCH & DEVELOPMENT TEAM



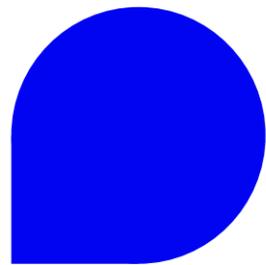
钟仁志
董事长 Chairman

上海交通大学硕士EMBA，
深耕空气动力领域；
提出多项行业突破性议题，
申请专利200+。



袁军
首席研发工程师 CTO

合同能源管理工程师（高级），
从事空压行业近20年；
主持多项空气能全场景落地方案，
申请专利120+。



沈焱明
产研合作 PD

新加坡南洋理工大学：电气工程
博士、博士后，长期从事磁悬浮
直线推进系统与直驱式精密伺服
方面的研究，主持国家自然科学基金
基金青年项目1项，中国博士后
科学基金特别及面上资助2项，
在国内外重要学术刊物及会议发
表SCI/EI检索论文40余篇，授
权发明专利10余项。

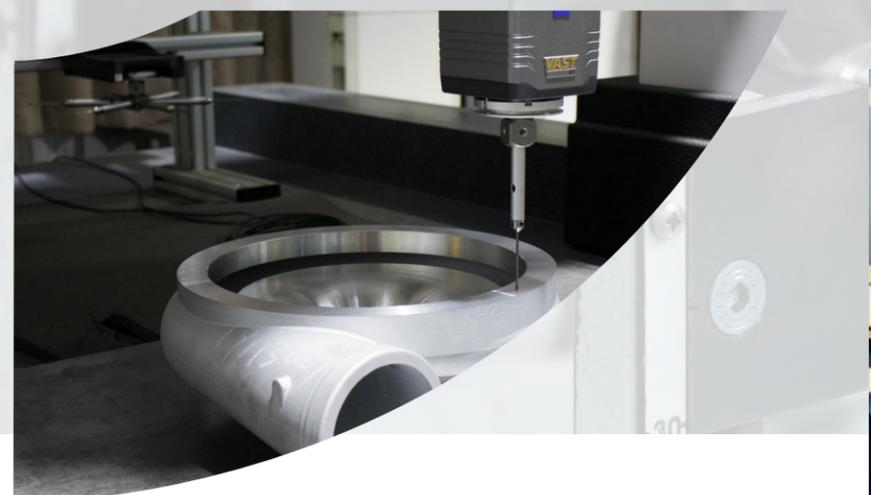
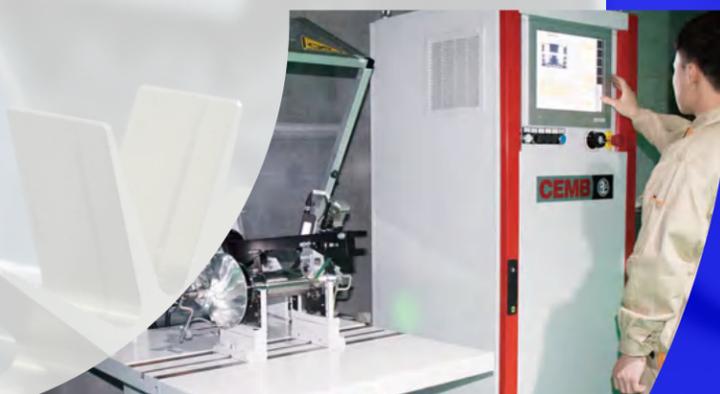
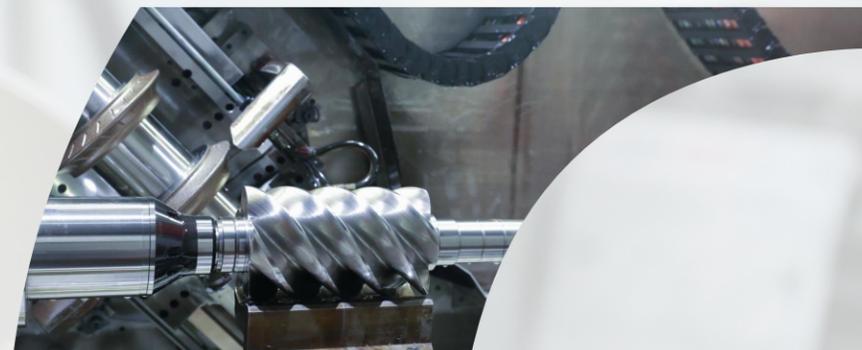
40% +
研发技术人员
(除流动普工)

- 电气
- 机械
- 精益
- 数智
- 规划
- 质量

加工实力

从原料采购、零配件加工、整机装配到性能测试,鑫磊始终严苛于质量管控,公司拥有世界先进的MAZAK高精度加工中心,津上轴承磨床加工中心和高精度的ZEISS三坐标测量仪,配置机器人精细化加工中心,打造鑫磊精细化、先进化生产加工中心,以确保核心部件自研自产,高效率的协同精确性。

○ 津上轴承磨床
加工中心



○ 动平衡
检测中心

260+

先进的高、精、尖设备
保障产品高品质

○ MAZAK高精度
加工中心

蔡司ZEISS三坐标
检测中心

PROCESSING STRENGTH

鑫磊空气能 全场景解决方案

TOTAL SOLUTION

01

售前工程师规划咨询

客户访谈/需求调研

技术交流产品演示

02

项目勘察落地

定制化选型方案/项目组

全程跟踪落地

03

交付保障

线下实地调试

关注实际需求

柔性改造方案灵活性强

04

售后工程师安心无忧

24小时400热线电话

微信轻量化工单入口

全套技术答疑视频



六大优势

50%

比水环真空泵
节能50%

20年

生命周期内效率
无衰减

85dB

噪音低于85dB



磁悬浮离心真空泵

01

高效节能

与水环真空泵相比,能减少电力消耗50%以上

02

操作简单 智能控制

智能化,人性化的触摸屏,拥有5种运行模式,5重防护功能

03

低噪音 无振动

噪音低于85分贝,无振动,无需地基或地脚螺栓。

04

无润滑 免维护

100%无油磁悬浮轴承系统,避免二次污染,无需定期养护及更换轴承。

05

高度集成 安装便捷

整机高度集成,体积小、重量轻,可便捷安装。

06

长寿命 半永久

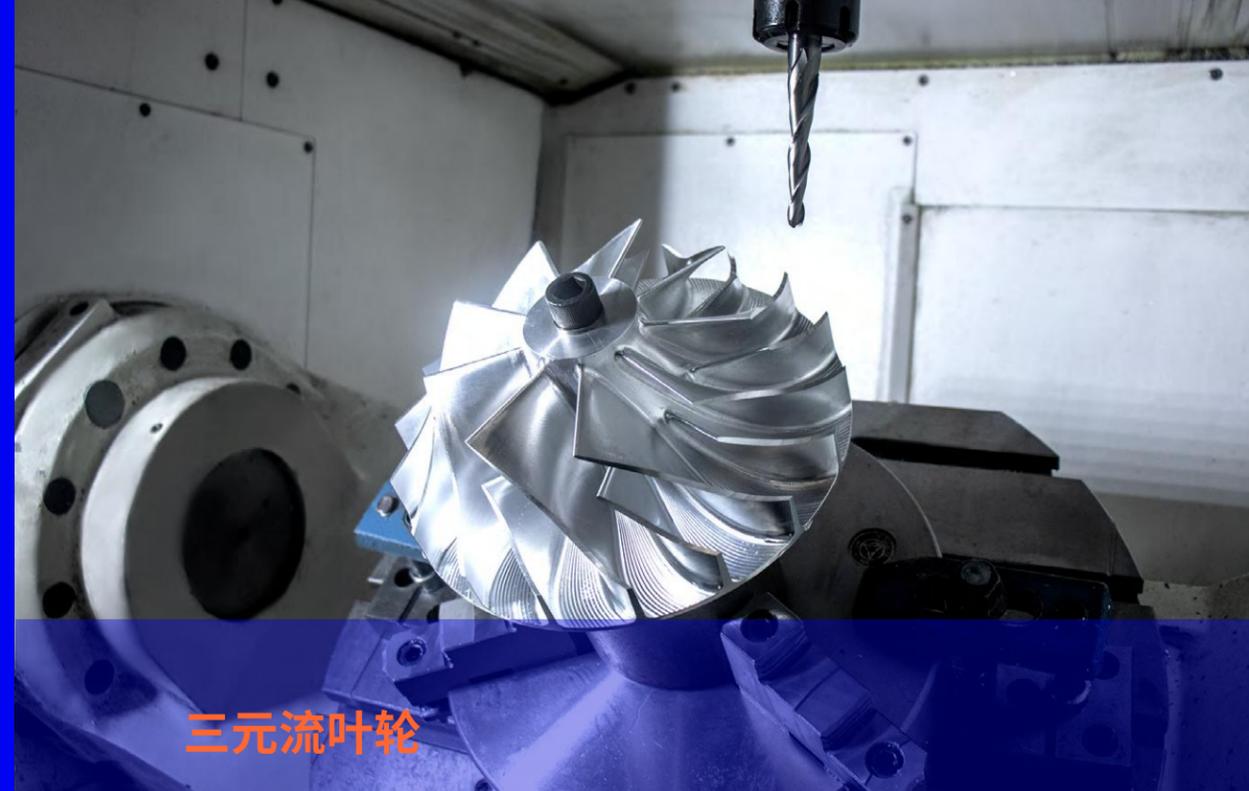
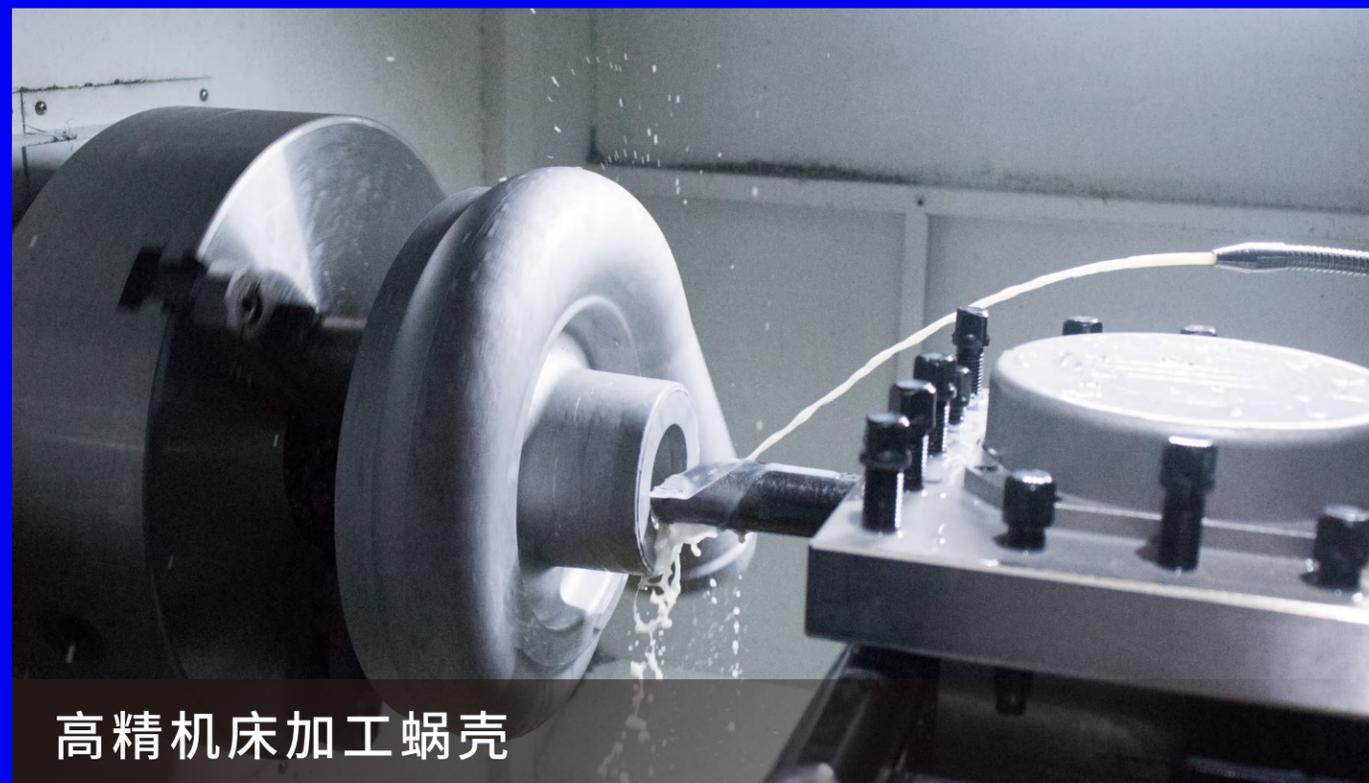
采用磁悬浮轴承技术,20年以上半永久设计,生命周期内效率不衰减。



大优势

核心部件 85%自研自制 高精度一体协同

The core components are
85% patented
High precision integrated coordination



三元流叶轮

采用TC4钛合金,强度高,抗蚀性好,适合用于高温高湿,带腐蚀性物质的恶劣工作条件;通过5轴加工中心精密制造,公差保持在5/1000毫米以下,因叶轮与轴直接连接动力传递效率可达100%。

高速永磁电机

采用高效永磁同步电机(PMSM),**效率 $\geq 96\%$** ,电机轴与叶轮直连设计,**传动效率100%**;可以实现精准调速,最高可达50000r/min;绝缘等级为H级(最大耐温180°C)。



磁轴承

FE优化磁力设计和最小化涡流,高达10kN径向和20kN推力的高负载能力,转子不平衡补偿和动态的支撑刚度;**无接触、无磨损、无需润滑**,一体化真空灌封生产工艺,长生命周期设计。



传感器

可靠的传感器技术保障整机磁悬浮轴承系统稳定运行,一个传感器单元(3位移,1旋转)备用脉冲传感器有四个感应通道;**低噪音和高分辨率设计**,集成防护屏蔽外部磁场。



INNOVATION

整机结构

WHOLE STRUCTURE

磁悬浮离心真空泵

整机高度集成 / 拆装便携

体积小, 重量轻, 采取特殊结构设计整机拆装快速, 安装方便

PLC电控系统

- 实时监控运行数据及轨迹, 多重保护预警功能;
- 循环散热空调冷却系统, 电控系统恒温恒湿, 提升电控使用寿命及稳定性;
- 物联网数据库管理, 组建后台服务平台, 设备能效模块式管理。

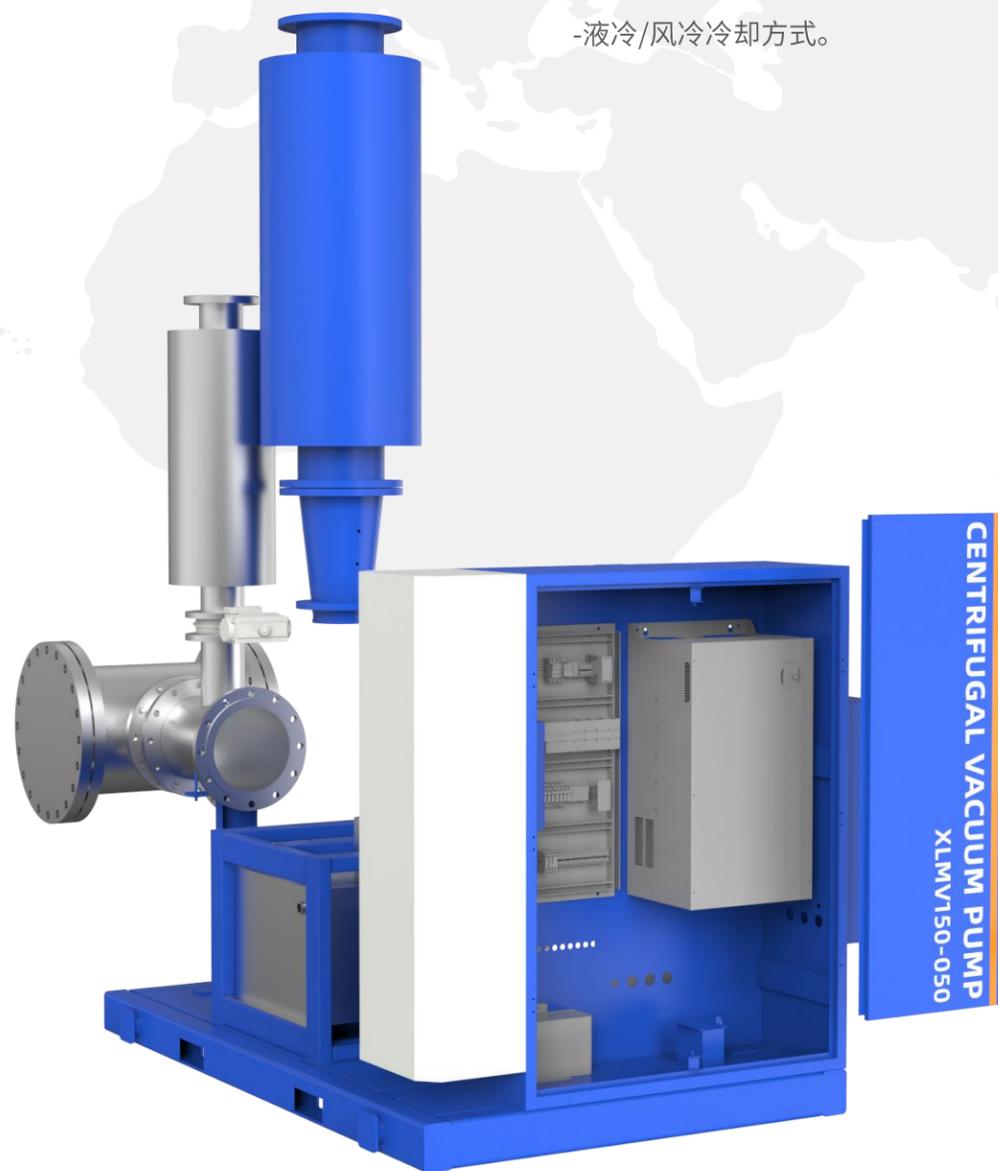
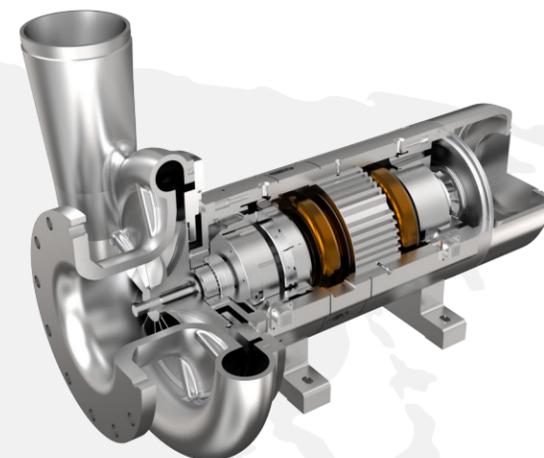


高效变频器

- 采用知名品牌变频器, 稳定性和可靠性高
- 为高速旋转提供较小化算法;
- 通过调节频率(HZ)达到节约能源的高速旋转功能;

永磁高速主机

- ip54永磁同步电机, 全密封电机冷却循环系统, 液气交换, 更适应高温高湿强腐蚀环境。
- PMSM永磁同步电机以高速旋转的优化设计, 效率可达96%以上, 通过变频器可进行精准的速度控制;
- 精密加工三元流叶轮;
- 五自由度磁悬浮轴承;
- 液冷/风冷冷却方式。



磁悬浮轴承控制器

- 实时动平衡在线检测, 提前预判叶轮及蜗壳附着异物。



智能操作面板

- 触摸屏画面实时监控设备运行;
- 智能远程控制;
- 自动故障报警, 便于分析故障原因。



综合优势

高效节能

- 永磁同步高速电机 + 高效三元流叶轮；
- 与水环真空泵相比，能减少电力消耗50%以上。

无润滑 免维护

- 100%无油磁悬浮轴承系统，避免二次污染；
- 无需定期养护及更换轴承。

高度集成 安装便捷

- 整机高度集成，体积小、重量轻，可便捷安装；
- 正常运行无需机械维护。

操作简单 智能控制

- 智能化，人性化的触摸屏，拥有5种运行模式，5重防护功能；
- 可远程调试以及调整设备运行工况。

磁悬浮离心真空泵

VACUUM PUMP

- 功率：37-600kW
- 真空度：30-70kPa

50%

比水环真空泵
节能50%

20年

生命周期内效率
无衰减

85dB

噪音低于85dB



综合优势

高效节能

- 永磁同步高速电机 + 高效三元流叶轮
- 比水环真空泵节能50%

拆装便捷

- 采取特殊结构设计整机拆装快速，安装方便
- 正常运行无需机械维护

稳定可靠

- 气量连续稳定，长时间运行无压力衰减
- 整机FEA分析、模态分析，保证产品可靠运行
- 可经常启停，变工况范围广

智能控制

- 采用PLC+远程数据监控，可远程调试以及调整设备运行工况

永磁变频离心真空泵

VACUUM PUMP

- 功率：11-37kW
- 真空度：10-35kPa

节能50%

节能50%

低噪无油

低噪无油

11KW-37KW

工况范围广

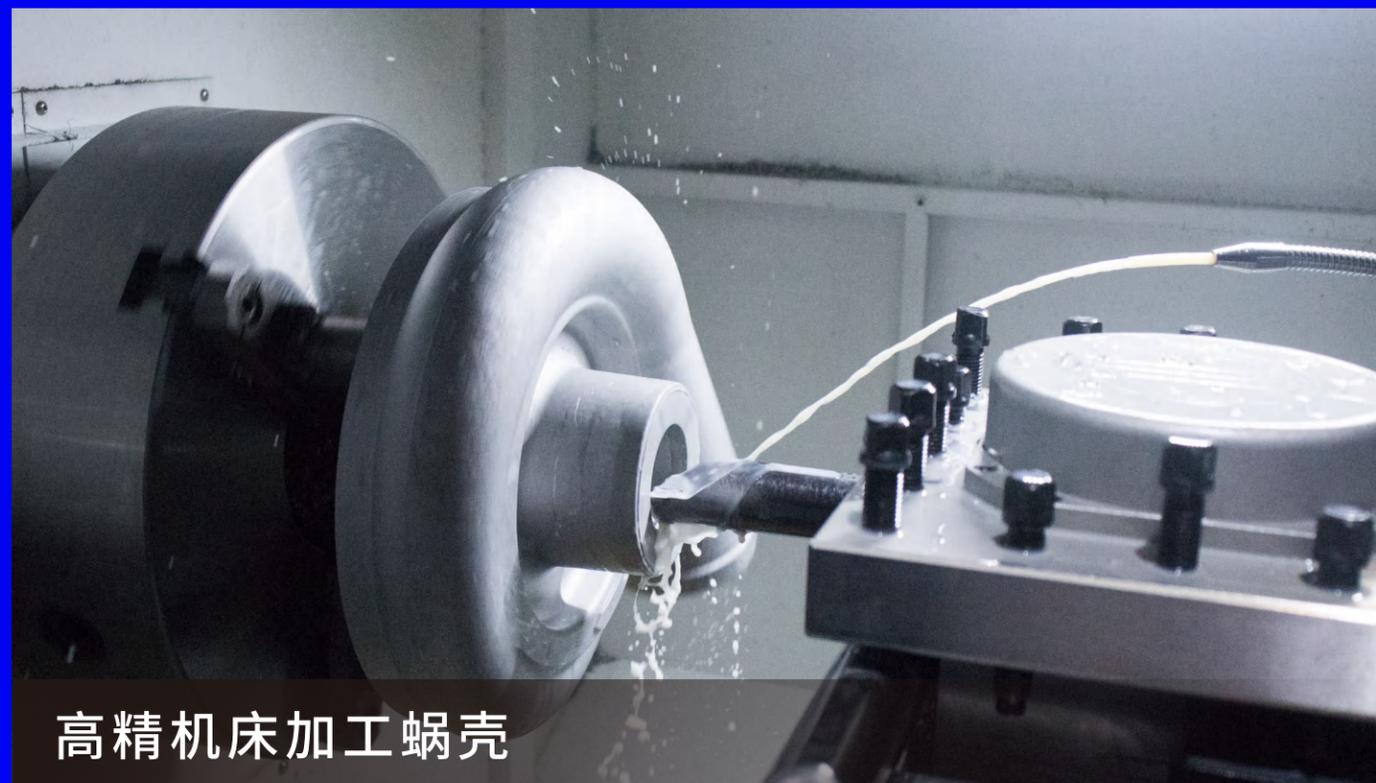
远程控制

远程控制

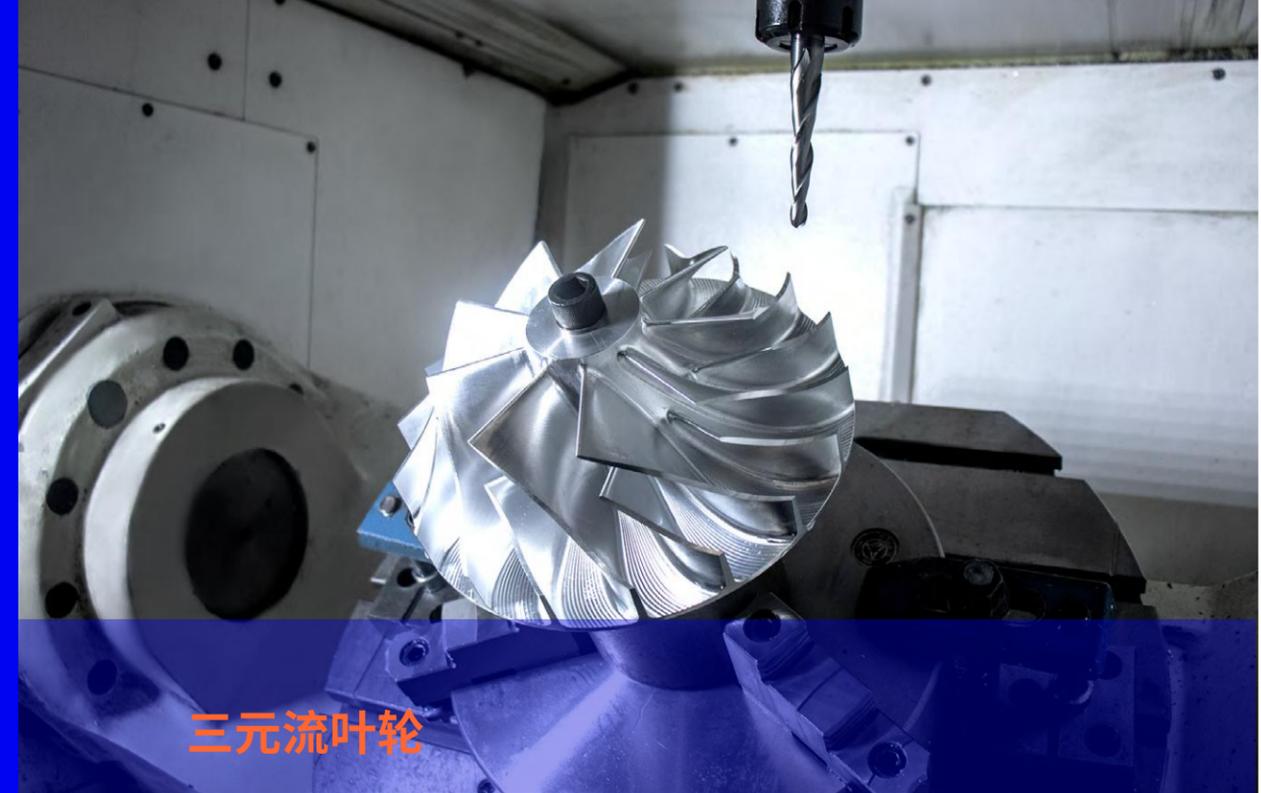


核心部件 85%自研自制 高精度一体协同

The core components are
85% patented
High precision integrated coordination



高精机床加工蜗壳



三元流叶轮

采用高硬度热处理航空铝材AL7075(航空铝),强度高,适合于高温高压的恶劣工作条件;通过5轴加工中心精密制造,公差保持在5/1000毫米以下,因叶轮与轴直接连接动力传递效率可达100%。

高速永磁电机

采用高效永磁同步电机(PMSM),效率 $\geq 96\%$,电机轴与叶轮直连设计,传动效率100%;可以实现精准调速,最高可达50000r/min;绝缘等级为H级(最大耐温180°C)。



高速陶瓷球轴承

更高转速,更长寿命,高温油脂高转速工况下稳定静音运行;高温密封材质,无油脂泄露,实现整机完全无油;特殊接触角设计,实现大轴向力稳定运行。



控制系统

控制系统主要由三部分组成:触摸屏控制面板、高速变频器控制、特性线性能准确控制。



NONOVATION

整机结构

WHOLE STRUCTURE

永磁变频离心真空泵

整机高度集成/ 拆装便携

体积小, 重量轻, 采取特殊结构设计整机拆装快速, 安装方便

PLC电控系统

- 实时监控运行数据及轨迹, 多重保护预警功能;
- 物联网数据库管理, 组建后台服务平台, 设备能效模块式管理。

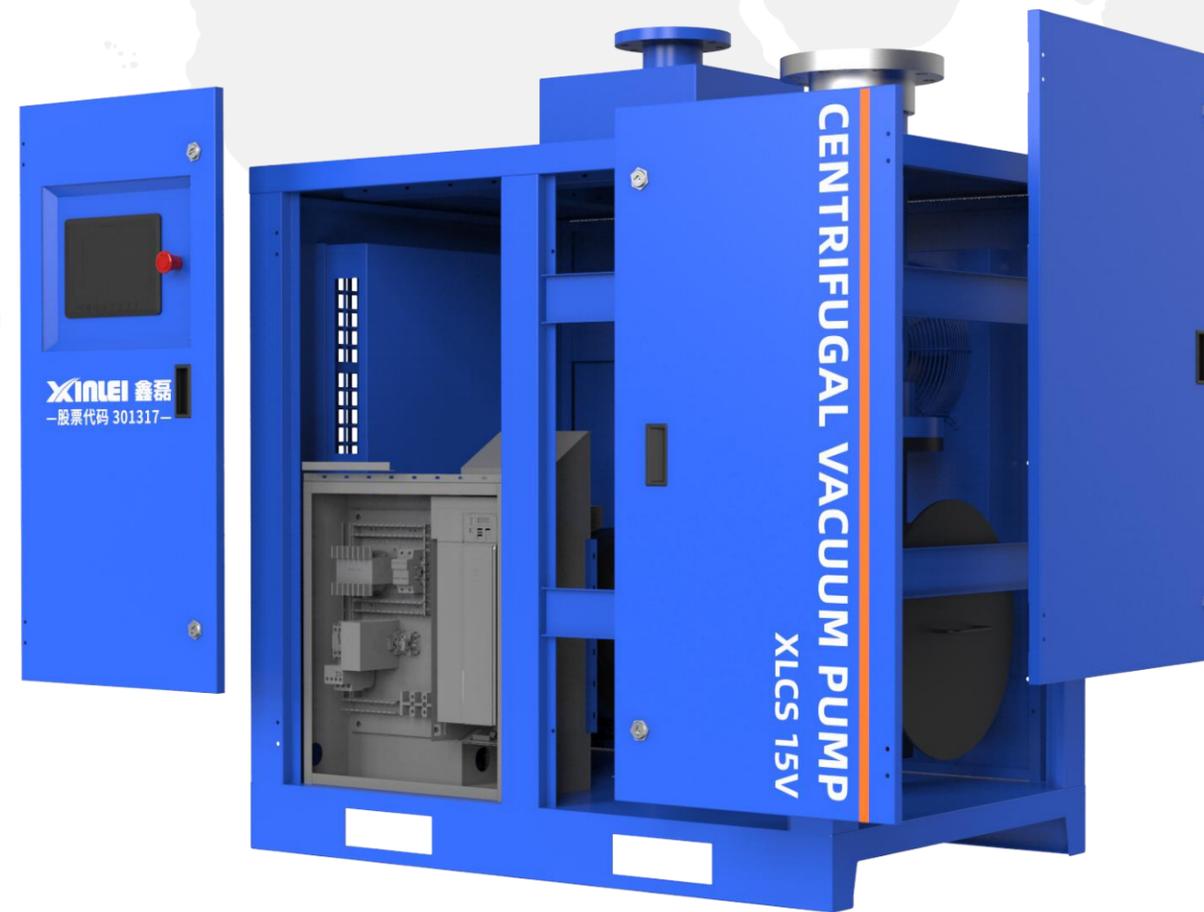
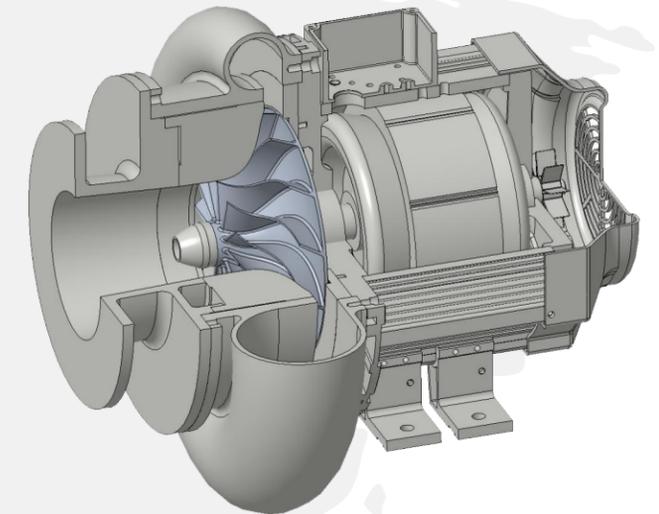


高效变频器

- 采用知名品牌变频器, 稳定性和可靠性高;
- 为高速旋转提供较小化算法;
- 通过调节频率达到节约能源的高速旋转功能;
- 内置直流电抗器, 可抑制电源谐波, 精密运行, 软启动。

永磁高速主机

- PMSM永磁同步电机以高速旋转的优化设计, 效率可达96%以上, 通过变频器可进行精准的转速控制;
- 精密加工三元流叶轮。



智能操作面板

- 触摸屏画面实时监控设备运行;
- 智能远程控制;
- 自动故障报警, 便于分析故障原因。



整机结构

WHOLE STRUCTURE

防爆集尘风机

整机高度集成/ 拆装便携

体积小, 重量轻, 采取特殊结构设计整机拆装快速, 安装方便

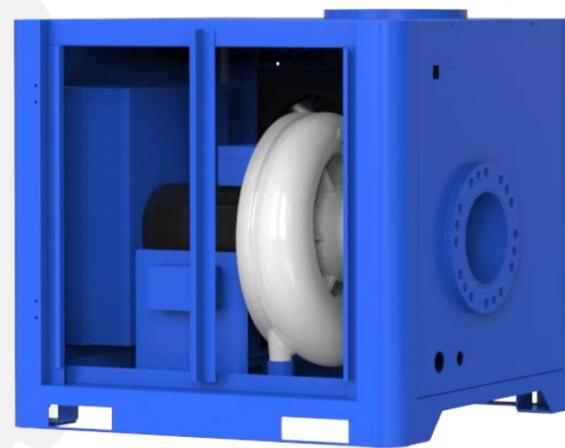
西门子可编程PLC

- 实时监控运行数据及轨迹, 多重保护预警功能;
- 物联网数据库管理, 组建后台服务平台, 设备能效模块式管理。



永磁高速主机

- 采用高效永磁同步**防爆**电机 (PMSM), 效率 $\geq 96\%$, 电机轴与叶轮直连设计, 传动效率 100%;
- 可以实现精准调速, 最高可达 17000r/min;
- 绝缘等级为 H 级(最大耐温 180°C)。



变频器

- 采用知名品牌变频器, 稳定性和可靠性高;
- 通过调节频率达到节约能源的高速旋转功能;

智能操作面板

- 触摸屏画面实时监控设备运行;
- 智能远程控制;
- 自动故障报警, 便于分析故障原因。



综合优势

高效节能

- 永磁同步高速电机 + 高效三元流叶轮
- 比多级离心真空泵最高节能30%

安全防爆

- 电控部分是电气元件集中的区域，这些元件在运行中可能会产生电弧或火花。将电控部分独立设置并远离含有可燃粉尘或气体的机械传动部分，可以有效避免因火花引发爆炸
- 持防爆认证，安全可靠

100%无油

- 内部没有油的摩擦损耗，可减少能源的消耗，并提高吸力效率
- 保证集尘的清洁度和产品质量
- 降低长期运营中的维护成本和设备停机时间，提升设备的可靠性

智能控制

- 采用PLC+远程数据监控，可远程调试以及调整设备运行工况

防爆集尘风机

VACUUM PUMP

- 功率：30-75kW
- 真空度：15-30kPa



节能30%



100%无油



噪音<85dB



安全防爆



综合优势

高效节能 稳定可靠

- 相比同真空度的水环泵、罗茨泵节能约20-30%
- 适应工况强，不会喘振，流量几乎不随压力变化而变化
- 压力脉冲低，排气稳定

箱式一体化设计

- 无需预埋基础，安装简便
- 管道密封设计，介质零泄漏
- 强制循环润滑冷却系统，更可靠

洁净无油 更低噪音

- 螺旋密封+碳环密封，实现介质零泄漏，保障空气100%无油
- 螺旋转子的气动噪声小。气体平稳输出，噪音73-85dB(A)

操作简单 智能控制

- 物联网远程控制，可远程调试以及调整设备运行工况

无油螺杆真空泵

SCREW VACUUM PUMP

- 额定功率：5.5-75kW
- 真空度：40-70Kpa



大抽速



低能耗



高真空

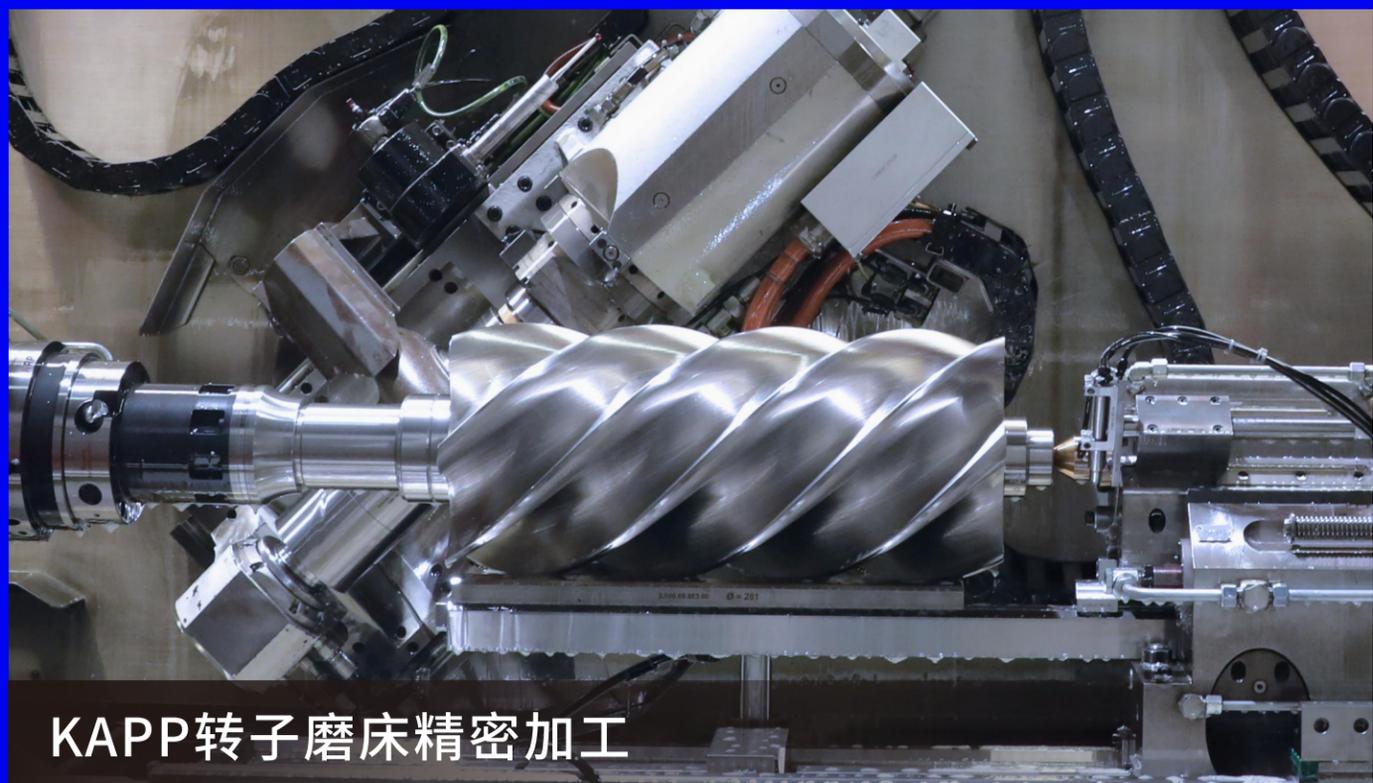


无污染



螺杆机核心部件 85% 自研自制 高精度一体协同

The core components are
85% patented
High precision integrated coordination



KAPP转子磨床精密加工



4:6旋转螺杆转子型线

通过对节能需求的深入分析，产品结构的不断优化，鑫磊的技术团队凭借多年的技术积累持续升级转子型线。该型线采用4:6旋转螺杆转子，让阳转子的转速比阴转子快50%，传动泄漏更小，效率更高。

无油双螺杆主机

无油双螺杆主机，提供**无油无尘**的纯洁压缩气体。优化型线设计，更高效。食品级PTFE（聚四氟乙烯）涂层，降低空气损失和提升效率，空气采用内压缩，**节能达30%**。



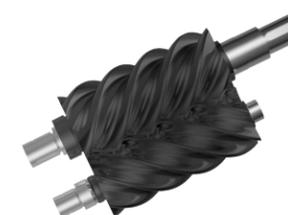
高效永磁电机

转子无滑差，无电励磁、转子无基波铁、铜损耗且发热量少，减少了定子电流和定子电阻的损耗。其效率比同容量异步电动机**提高5%-8%**。



球墨铸铁转子

强度高、轴负载能力高、可直联和皮带驱动。转子表面优质特氟龙涂层技术、使得转子间隙更小，提高容积效率、保护转子，使用**寿命更长**。



NONOVATION

整机结构

WHOLE STRUCTURE

无油螺杆真空泵

整机高度集成 / 拆装便携

真空泵空滤总成

-滤芯主材质是聚酯棉,辅材是精细聚酯无纺布,过滤 $3\mu\text{m}$ 效率99%

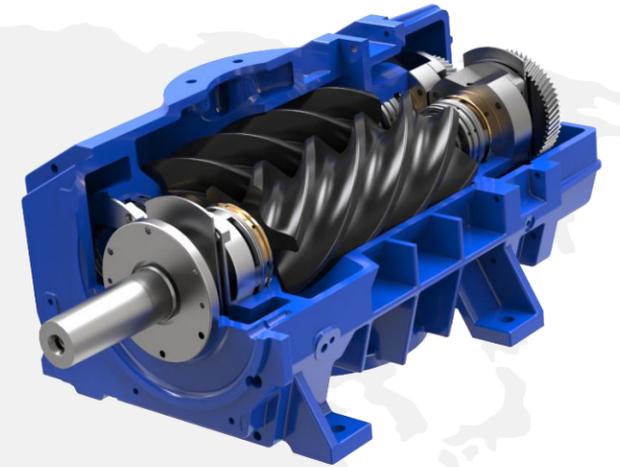


高效变频器

- 采用知名品牌变频器,稳定性和可靠性高;
- 后背电容,保护设备;
- 软启动,精密运行,安全性能高。

高效主机

- 无油双螺杆主机,压缩空气不含油;
- 4:6旋转螺杆转子优化型线设计,更高效;
- 独特的分体式气缸设计;
- 采用先进涂层,拒绝腐蚀,长寿命;
- 空气采用内压缩,节能达30%。



消音器

- 噪音低至73-85dB(A);
- 进气采用精密过滤器,精度高达 $15\mu\text{m}$,压损 $\leq 500\text{Pa}$ 。



智能操作面板

- 触摸屏画面实时监控设备运行;
- 智能远程控制;
- 自动故障报警,便于分析故障原因。



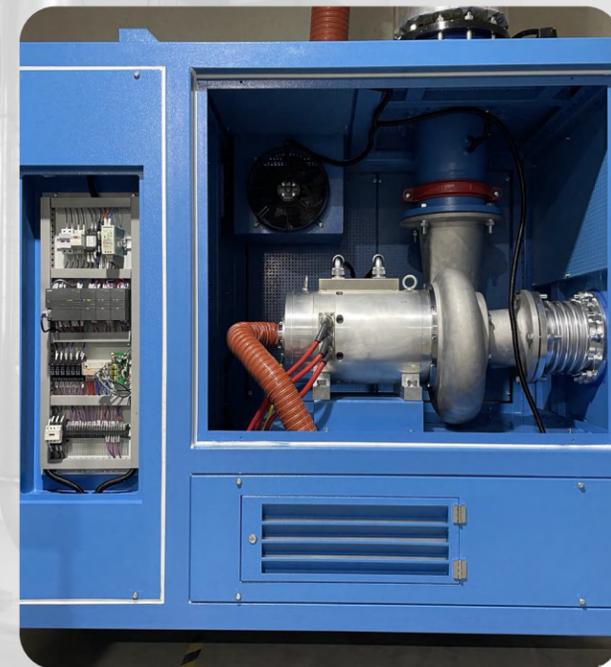
造纸行业 绿色节能转型解决方案

国内某大型纸业



造纸行业 提供低碳节能生产动力

国内某上市生活用纸企业



项目需求

造纸行业是我国的传统工业，也是资源、能耗的重点监控行业，据数据显示，造纸行业约占全国工业总耗电量的2%。传统的水环真空泵能耗较高，并且随着使用年限的增长，效率也会逐年下降。

年省达 **32.4万元** | 节电率达 **33.6%**

解决方案

技术团队量身定制方案——用1台110kW鑫磊磁悬浮真空泵取代原2台罗茨真空泵。在航空铝材三元流叶轮、高速永磁电机、磁轴承等黑科技加持下，碾压效率和能耗关卡，边用边省钱。

方案优势

1. 稳居节能C位——节能率真实达**33%**，省的电费几个月即可回本。
2. 隐性盈利“黑洞”——年省电近**30万**，边用边省钱。
3. 无迭代之忧——磁悬浮轴承系统设计，**20年以上半永久设计**，生命周期内效率无衰减。
4. 节省人力——智能运维，手机电脑多维联动，**远程操控**。
6. 成本“管理师”——磁浮轴承设计，免维护、无耗材、零损耗，节约上万维护成本。
7. 小身板大用途——节省**50%以上空间资源**，减少不必要搭建费

造纸 工艺

项目需求

在造纸过程中，真空泵占有极重要的位置，是整个造纸系统中不可缺少的一个重要组成，真空泵的能耗在整个造纸行业占比非常大。因此，真空泵的节能意义重大。

年省达 **34.85万元** | 节电率达 **37.2%**

解决方案

技术团队深入客户现场，全程落地，为中顺定制开发了一台真空泵。配置了航空铝三元流叶轮、瑞士进口磁悬浮轴承、高速永磁电机、高效冷却系统等，实现高温腐蚀恶劣环境中仍保持96%以上高效率稳定运行。

方案优势

1. 隐性盈利“黑洞”——节能率达**37.2%**，年节约电费**34.85万元**。
2. 绿色大使——减少碳排放**251.24吨**，节省**100.8吨标准煤**，等量种植**14036棵梭梭树**。
3. 增产提效——电机效率超**97%**，整机效率突破**88%**，轻轻松松日产**2500吨**。
4. 稳定可靠——高温高产能压力下，仍维持稳定高效区间。
6. 成本“管理师”——空气轴承设计，无易损件，无需养护，**年省上万养护成本**。
7. 高效稳定——**20年以上生命周期内**，稳居高效区间运转。

造纸 工艺

应用领域

真空泵是指利用机械、物理、化学或物理化学的方法对被抽容器进行抽气而获得真空的器件或设备。通俗来讲,真空泵是用各种方法在某一封闭空间中改善、产生和维持真空的装置。

真空泵的用途广泛,比如包装、脱气、气力输送、干燥、夹持/输送、蒸馏、抽空、成型/压制/层压、清除、镀膜、曝气等。



纸浆和纸张生产中的应用

黑液蒸发、粗浆洗浆机、石灰泥浆和过滤器、沉淀物过滤器、真空脱水机、原料和白水除气系统、调浆箱压缩机、吸水箱、伏辊、吸移辊和传递辊、真空压榨、毛布吸水箱、防吹箱。

石油化工行业中的应用

气体回收、瓦斯气体回收、燃气升压、强化的石油回收、气体收集、原油稳定化、原油真空蒸馏、排气压缩、蒸汽回收/气体升压、过滤/除蜡、尾气回收、聚酯生产、PVC生产、氯气包装、循环气压缩、变压吸附(PSA)、液氯生产、乙炔与氢气等易燃易爆气体压缩、原油减压蒸馏中的塔顶真空系统、真空结晶与干燥、真空过滤、各种物料的真空输送。

制药行业中的应用

干燥(托盘、旋转、翻转、锥形和冷冻干燥器)、再生产/反应堆干燥、蒸馏、除气、晶化/汽化、加注和/或材料转移。

电力行业中的应用

冷凝器抽真空、真空吸水、烟气脱硫、飞灰输送、涡轮机密封管排气、真空排气、排出地热气。

塑料行业中的应用

挤出机除气、定型台(剖面)、EPS发泡、干燥、气动输送装置、氯乙烯气体抽取和压缩。

医疗器械中的应用

蒸汽灭菌、呼吸装置、气褥、防护服、牙科治疗仪、中央真空系统。